

MAATWERKBEDRIJF DE BRUG INVESTEERT IN CAPACITEIT, KWALITEIT EN VEILIGHEID

HOUTAFDELING MAATWERKBEDRIJF DE BRUG IS KLAAR VOOR HET GROTE WERK



De Brug werd in 1971 gesticht als 'beschutte werkplaats', met als bedoeling werkgelegenheid te creëren voor bepaalde patiënten die uit de psychiatrische ziekenhuizen van Mortsel en Boechout ontslagen werden. Bijna 50 jaar later is De Brug ondertussen herdoopt tot een maatwerkbedrijf, met verschillende klanten uit uiteenlopende sectoren. Omdat de vraag naar grotere series steeds dringender is geworden, werd het machinepark aanzienlijk uitgebreid en geüpgraded.

Serge Vandenplas

VAN BESCHUTTE WERKPLAATS TOT MAATWERKBEDRIJF

De Brug startte aanvankelijk als een beschutte werkplaats, maar is intussen herdoopt tot een maatwerkbedrijf. Recent kreeg het nog een make-over met een nieuw logo en een nieuwe website. De vzw stelt momenteel 374 mensen tewerk, waarvan 290 mensen met een beperking.

Directeur Luk Cools blijft trouw aan de beginselen van de stichters van De Brug: "We geloven nog steeds dat het belangrijk is om kansen te geven aan mensen die omwille van hun beperking uitvallen op de reguliere arbeidsmarkt. Om deze missie tot een goed einde te brengen trekken we resoluut de kaart van een hoogtechnologische industriële productie zodat we samen met onze mensen en het moderne machinepark een flexibele service kunnen bieden en producten kunnen maken van een onberispelijke kwaliteit."

Samenstelling werkgroepen

In totaal zijn er in De Brug zowat 290 mensen met een afstand tot de arbeidsmarkt die de doelgroep vormen van de werking. Zij worden omkaderd door 90 monitoren. In de houtafdeling zijn er zo 16 mensen met een beperking die door 5 monitoren worden begeleid. Het soort beperking verschilt sterk van persoon tot persoon en vraagt dan ook een individuele aanpak, zowel in het dagelijkse sociale contact als in het bepalen van de talenten van de werknemer.

Verdeling van de taken

Peter Cuypers, verantwoordelijke houtafdeling, gaat in op de verdeling van de taken in zijn afdeling: "Wij analyseren elke job of project om die vervolgens in kleine, afzonderlijke en zo beperkt mogelijke taken te verdelen waarbij men rekening houdt met de verschillende medewerkers en hun beperking. Dit betekent dat iedereen een taak krijgt die hij/zij kan afwerken zonder onnodige stress en waar dan tegelijk ook de nodige uitdagingen kunnen ingebouwd worden die inspelen op de talenten die de mensen hebben. Op die



De platen worden doorgaans op eindformaat gebracht aan de linkerzijde van de opdeelzaag

manier kan een persoon die te onregelmatig is om een kritieke bewerking te laten uitvoeren, zoals het volledig afstellen van een machine, toch een positieve impuls krijgen wanneer hij/zij bijvoorbeeld het vertrouwen krijgt om een (dure) machine aan of af te zetten of bepaalde handelingen uit te voeren."

VERSCHILLENDE KLANTEN

"Naast de vele interieur- en inrichtingsbedrijven trekken we ook startups en productontwikkelaars aan," vertelt Luk Cools. "Aangezien we duurzaamheid hoog in het vaandel dragen, zitten we op dezelfde golflengte als klanten die bijvoorbeeld kiezen voor het ontwerpen van meegroeiemeubelen. Heel wat klanten komen ook bij ons omdat ze een totaalservice nodig hebben, en dat kunnen we aanbieden aangezien we ook een grote en hypermoderne metaalafdeling en spuitafdeling hebben. We doen echter niet

aan 'enclavewerking'. Het uitzenden van mensen naar werkplaatsen bij een ander bedrijf is moeilijk omdat we de omkadering en begeleiding van onze mensen heel belangrijk vinden en dit op verplaatsing toch moeilijker verloopt."

VOORTREKKERS IN DE DIGITALISERING

De Brug speelt in de sector van maatbedrijven al een hele tijd een voortrekkersrol in de digitalisering van de productie. Zo is de metaalafdeling al lang uitgerust met lasersnijders, lasermarkeerders en lasrobots. De houtafdeling kocht al in 2007 een grote nestingmachine waarmee De Brug een van de eerste bedrijven van het land was dat zo'n machine bezat. De investering was initieel bedoeld voor het maken van grote ronde en ovale tafelbladen voor de evenementensector. De machine wordt nu volcontinu gebruikt voor al het frees- en boorwerk.



De EKO 2.1 bewerkt in één keer vijf vlakken van de plaat



De verticale CNC kan zowel links als rechts in- en uitgeladen worden

UPGRADE VAN MACHINEPARK

Reden van de investering

"De vraag naar grotere series is de laatste jaren steeds dringender geworden zodat we moesten kiezen of we deze werken al dan niet zouden aannemen. We hebben uiteindelijk gekozen om het wel te doen, maar dan bleef nog de vraag welke machines we hiervoor nodig hadden. Het vertrouwde nesting-systeem bleek niet geschikt te zijn, dus hebben we gekozen voor een opdeelzaag. Van een CNC was toen nog geen sprake aangezien we genoeg boor- en freesmachines hadden."

Veiligheid

Peter Cuypers: "Naast de nood om grotere series te maken wilden we ook een upgrade doen in verband met de veiligheid. Het opvoeren van de snelheid van de productie en het produceren van grotere hoeveelheden hielden volgens ons extra risico's in waardoor we meer zijn gaan nadenken over de veiligheid. Door de aard van onze doelgroep gaan we er steeds van uit dat ze op geen enkel moment een handeling mogen uitvoeren die een gevaar inhoudt. Dat betekent dat we hier bij een nieuwe investering altijd extra opletten. Want in de houtafdeling is er altijd een risico dat er iets misloopt, dus wilden we dat de nieuwe machines zo gebouwd waren dat er op geen enkel moment een rechtstreeks contact kon zijn met snijdende of draaiende werktuigen."

Aankoop

Luk Cools: "We hadden weet van de goede ervaringen die andere bedrijven hadden met Haco-trading en we hebben ze dan ook gecontacteerd om onze wensen voor te leggen. "Al bij de eerste contacten was het duidelijk dat de opdeelzaag beantwoordde aan onze wensen in verband met de veiligheid en de gebruiksvriendelijkheid. De opdeelzaag werd in januari 2020 aangeleverd, waarna we onmiddellijk inzagen dat er een bottleneck zat in onze workflow op het gebied van het boren en frezen: de capaciteit van deze zaag was zo hoog dat de rest van de productie niet meer kon volgen. We hebben dan ook kort op de bal gespeeld en een Brema EKO 2.1 verticale CNC besteld die in augustus 2020 werd geplaatst."

Opdeelzaag

De opdeelzaag is een Biesse Selco WN2 die werkt met een snelle en nauwkeurige duwer met grippers. De machine wordt numeriek gestuurd en de panelen worden manueel ingebracht vooraan in de machine. De machine kan door een enkele operator worden bediend. Bij het ontwerp van de machine is er veel zorg besteed aan de stabiliteit van de zaagwagen zodat de vibraties worden vermeden die het zaagbeeld negatief kunnen beïnvloeden. De zaagwagen is voorzien van een voorrijszaag en heeft een systeem voor een snelle en gemakkelijke zaagbladwissel met behulp van luchtdruk. Ten slotte zijn de tafels vooraan verstelbaar zodat men een ideale ergonomische workflow kan bekomen voor elke uit te voeren zaagklus.

"Dankzij de breedte van de machine en de verstelbare tafels kunnen de grote platen aan de rechterkant worden versneden en tijdelijk opgeslagen worden om vervolgens verder opgedeeld te worden aan de linkerzijde van de machine. De gelamineerde tafels laten een makkelijke manipulatie toe van de versneden panelen. Zo is het mogelijk om het plaatmateriaal op te delen zonder tussen de verschillende stappen telkens de machine te moeten uitladen en inladen," licht Peter Cuypers ons toe. Voor verdere automatisatiedoelinden kunnen de stukken bij het uitladen geïdentificeerd worden door middel van een etiket.

Verticale CNC

De Biesse BREMA EKO 2.1 is een paneelbewerkingseenheid met een X werkveld van 2600 mm en een Y werkveld van 900 mm. Voor deze machine is er naast de kwaliteit van de bewerking ook extra veel aandacht besteed aan de ergonomie, het gebruiksgemak en de veiligheid. Zo kan de machine op verschillende manieren de platen in- en uitladen en dit zowel links als rechts van de machine. De verticaal geplaatste panelen worden automatisch gedetecteerd en een etiket kan worden ingelesen waarna het juiste programma met de bewerkingen wordt opgestart. Dat betekent dat de machine willekeurig ingeladen panelen van verschillende jobs kan verwerken want de machine herkent ze automatisch en voert vervolgens de nodige bewerkingen uit.

"De EKO 2.1 bewerkt in één keer vijf vlakken

van de plaat en ze levert vooral volledig afgevoerd plaatmateriaal af voor bijvoorbeeld kasten die in onderdelen vlak geleverd worden. Voor klanten die dit wensen en om een eenvoudige montage van de kasten mogelijk te maken hebben we daarnaast bij De Brug het Lamello Clamex systeem als bijkomende optie op de machine genomen."

Opleiding

"Bij nieuwe machines hoort er ook een opleiding. Drie personen zijn twee dagen bij Haco geweest in hun opleidingslokalen in Ardoorie en de technici van Haco zijn vervolgens drie dagen bij ons geweest. Voor verder ondersteuning kunnen we uiteraard altijd terecht bij de Haco-helpdesk."

Software

Peter Cuypers: "De aansturing van beide machines gebeurt voorlopig nog ter plekke door onze monitoren. Maar beide machines zullen in het netwerk worden opgenomen. Hierbij zou de opdeelzaag dan de basis van het systeem vormen. Dit laat toe om eventuele (maat)problemen terug te kunnen voeren naar het beginpunt.

Verder gaan we een software gebruiken die ons toelaat om een bibliotheek aan te maken met de verschillende gereedschappen en grondstoffen alsook al hun eigenschappen. We zijn er ons van bewust dat dit nog een grote investering zal zijn, zowel in tijd als in middelen, maar zonder een volledige controle over de bewerkingen zou de kwaliteit niet gegarandeerd kunnen worden, en dat willen we absoluut vermijden."

CAPACITEIT, KWALITEIT EN VEILIGHEID

De plaatsing en de opstart van de twee machines is goed verlopen en het leerproces is nog volop aan de gang zonder dat de productie hieronder lijdt.

Capaciteit, kwaliteit en veiligheid waren de drie doelen die de directie van De Brug wilde bereiken met de grote investering die de toekomst van de houtafdeling moet veiligstellen.

Luk Cools: "Met deze investeringen is de houtafdeling van De Brug klaar voor het grote werk waardoor we iedere zelfstandige interieurbouwer nu kunnen bedienen." □